

## “CMJ 注册制度” 使用指南 (修订)

2018 年 7 月 27 日

一般财团法人 电气安全环境研究所 (JET)

一般财团法人 日本品质保证机构 (JQA)

CMJ 注册制度指的是, 为了经济・有效地进行电气产品的检测/认证而对整机中使用的零部件/材料进行事前评估 (检测/工厂检查)・注册, 并在实施整机检测时接受 CMJ 注册结果的制度。

并在注册后每年也都将进行跟踪调查, 持续性地对其是否合乎要求进行确认。

零部件 / 材料如果申请并完成了 CMJ 注册制度的登录, 使用了该零部件/材料的电气产品在检测・申请认证时, 多家认证机构 (电气用品安全法的指定认证机构及 S 标志的认证机构) 在进行产品检测时, 通过接受零部件/材料的 CMJ 注册结果的方式, 来缩短检测时间并节省检测费用, 使检测更加的合理化。在用户-即整机厂家选择零部件/材料时, CMJ 注册制度会为材料厂商的产品带来更大的优势。

目前, 作为 CMJ 注册的执行机构, JET 和 JQA 能够为各位企业提供这项非常有意义的服务, 希望各位能趁此良机积极利用“CMJ 注册制度”。

【注】根据 2014 年 1 月 1 日修改实施的《规定电气用品的技术标准的省令》(技术标准省令) 以及《技术标准的解释》的规定, 本资料删除了原有的<省令第 1 项> (只记载<别表第四>及<别表第八>), 并将原先的<省令第 2 项>改为<别表第十二>。

### 1. CMJ 认证登录的益处

#### (1) 提高市场认知性

电气产品制造商在选择零部件/材料时, 趋向于优先采用取得 CMJ 认证登录证书的零部件/材料。因此 CMJ 认证登录证书的零部件/材料具有较大的销售优势, 以差别于其他同类产品的高品质, 提高市场认知性。

#### (2) 符合标准要求事项的证明

CMJ 认证登录事项采用了具有代表性的零部件/材料测试规格要求, 持有 CMJ 认证登录证书, 是零部件/材料符合测试规格安全要求的有力证明。

#### (3) 整机产品测试时, 无需提供零部件/材料样品

零部件/材料若没有 CMJ 认证登录证书, 电气产品制造商在申请整机产品测试时, 有可能会要求零部件/材料厂商提供零部件/材料样品。而事先取得 CMJ 认证注册证书, 整机产品测试时则无需再提供零部件/材料样品。

## 2. CMJ 注册品的种类

	注册对象	检测标准	备注
零 部 件 方 面	①恒温装置	JIS C 9730-2-9 (IEC60730-2-9) 别表第八 1(3)5 及 6	※
	②设备用绝缘电线的难燃性检测 (F 标记) 及耐电压检测 (K 标记)	别表第八 1(10)7(2) 及 4(4)	
	③防噪音电容器	JIS C 5101-14 (IEC60384-14)	
	④电动机相位超前电容器	JIS C 4908 (IEC60252-1)	
	⑤设备开关	JIS C 4526-1 (IEC61058-1)	※
	⑥电流保险丝	JIS C 6575 系列 (IEC60127 系列)	※
	⑦耐漏电起痕插头	别表第四 6(1)9(4) 别表第四 6(1)10 别表第八 2(50)1(10)	
材 料 方 面	①绝缘物使用温度上限值的确认检测	电气用品调查委员会规定的 “电气用品中使用的绝缘物的使用温度上限值及检测方法”	
	②热可塑性塑料的球压检测	电气用品调查委员会规定的 “球压检测方法”	
	③0.1mm 维卡软化温度检测	JIS C 60065 (IEC60065) (依照 JIS K 7206(ISO 306))	
	④外壳用合成树脂材料的水平燃烧检测	电气用品调查委员会规定的 “电气用品中使用的外壳用合成树脂材料的水平燃烧检测方法”	
	⑤印刷电路用积层板的垂直燃烧检测	电气用品调查委员会规定的 “电气用品中使用的合成树脂材料的垂直燃烧试验方法”	
	⑥合成树脂材料的垂直燃烧检测	电气用品调查委员会规定的 “电气用品中使用的合成树脂材料的垂直燃烧试验方法”	
	⑦灼热丝检测	JIS C 60695-2-12 (IEC 60695-2-12) 及 JIS C 60695-2-13 (IEC 60695-2-13)	
	⑧耐漏电起痕 (CTI) (仅限于用于电源插头的)	JIS C 2134 (IEC 60112)	

※：JET 可发行附带 CB 证明书的检测成绩表

### 3. CMJ 标记

可以在 CMJ 注册制度中进行了注册的零部件/材料上进行标示。



此外，对于设备用绝缘电线的阻燃性检测（F 标记）及耐电压检测（K 标记），可以在电线绝缘上标示如下的标记；也可以用 CMJ 标记代替 F 标记。

F 标记：「 - F - 」      K 标记：「 - K - 」

### 4. 可以顺利地进行 CMJ 注册

CMJ 注册的执行机构可以通过以下方法缩短注册时间并节省费用。

#### (1) 充分利用基于 IECEE-CB 制度的 CB 证明书

通过提交要求进行注册的零部件的“带有 CB 证书的 CB 检测报告”，可缩短验测时间，同时可以达到减少确认・检测费用的目的。

#### (2) 和海外认证机构的工厂检查同步实施

CMJ 注册的执行机构会通过海外认证机构代理执行当地工厂的工厂检查。其工厂检查结果可以被接受，从而达到降低 CMJ 注册成本的目的。

#### (3) 支持上门检测

充分、有效地利用厂商的检测设备，由 CMJ 注册的执行机构的检测工程师进行上门检测，借此可以缩短 CMJ 注册时间，并达到节省检测费用的目的。

#### (4) 充分利用具备 IECEE-CB 资质的 NCB（认证机构）发出的检测报告

对于已根据 IEC 标准取得认证的 CMJ 注册对象零部件，只要在申请时提交认证证书，就可在检测时缩短该零部件所需的检测时间，并达到节省确认・检测费用的目的。

### 5. 可同时发行 CB 证明书

在 CMJ 注册制度中进行注册时，如果按照《技术标准的解释》的“别表第十二”进行检测，只要您提出要求，就可以同时取得“带有 CB 证书的 CB 检测报告”。您所取得的“带有 CB 证书的 CB 检测报告”，可以在任何一家加盟 IECEE-CB 制度的 NCB（认证机构）里得到充分的利用。

## 【咨询处】

一般财团法人

电气安全环境研究所(JET)

客户服务中心

客户服务中心

Phone : +81-3-3466-5234

E-mail : cs@jet.or.jp

<http://www.jet.or.jp/>

一般财团法人

日本品质保证机构(JQA)

安全电磁中心 认证部 认证课

Phone : +81-42-679-0126

Facsimile : +81-42-679-0170

E-mail : seta-safety-cert@jqa.jp

<http://www.jqa.jp/>

### CMJ 是:

“电气用品零部件·材料认证协议会”的英文“Certification Management Council for Electrical & Electronic Components and Materials of Japan”的简称。

它是为了顺利地运营、普及并促进 CMJ 注册制度，由专业人员、制造商企业团体、注册机构（JET、JQA）等 15 个团体的成员所构成的协议团体，于 1990 年 4 月成立。现在，材料小组委员会、恒温装置小组委员会、F 标记小组委员会及电子零部件工作组也正不断地进行着各注册零部件/材料的各种探讨。

### CMJ 事務局（认证制度共同事務局）：

邮编 105-0001 东京都港区虎之门 1-8-10 SEIKO 虎之门大厦 5 楼

Phone : +81-3-5510-3211 Facsimile : +81-3-5510-3213

<http://www.s-ninsho.com/>